

# PRESSEMITTEILUNG

---

**Wordtext und Bildgalerie zum Download\*:**

[https://drive.google.com/drive/folders/16WDDIBS2eYeirH5v\\_T3tgH-svJR5EYOx](https://drive.google.com/drive/folders/16WDDIBS2eYeirH5v_T3tgH-svJR5EYOx)

## VAC 95+ für Recycling auf höchstem Niveau

Nachhaltiger Vakuumbbeutel von allfo, der vollständig wiederverwertet werden kann, 100% recyclingfähig

**Waltenhofen (jm).**

**Er ist neu, er ist nachhaltig, er ist voll recyclingfähig: VAC 95+ heißt der neue innovative Vakuumbbeutel von allfo, der ein Plus an Nachhaltigkeit in den Handel bringt und damit die Prozesse in der Lebensmittel- und Verpackungsindustrie revolutioniert. Denn wie kein anderer Vakuumbbeutel vereint der neue VAC 95+ hervorragende Barriereigenschaften mit toller Performance bei der Warenpräsentation und bester Umweltverträglichkeit.**

Die Neuheit besteht zu über 95 Prozent aus Polypropylen (PP) und einer dünnen Hochbarriere. Daher auch der Name VAC 95+. Im Gegensatz zum ursprünglichen Verbund aus Polyethylen (PE) und Polyamid (PA) kann PP problemlos wertstofflich recycelt werden. Die innovativen PP-Beutel mit dünner Hochbarriere können in modernen Sortieranlagen identifiziert, aussortiert und danach zu hochreinen Recyclaten aufgearbeitet werden. Das wurde jetzt auch offiziell bestätigt: Für die jüngste PP-Beutelgeneration bekam allfo, der europäische Marktführer für hochwertige Vakuumverpackungen, die EU-weite Zertifizierung des Instituts cyclos-HTP als ausgezeichnet recyclingfähiges Produkt der Klasse AAA.

„Mit dem VAC95+ treffen wir den Nagel auf den Kopf und bieten eine innovative und nachhaltige Lösung zum richtigen Zeitpunkt an. Denn der Druck auf Lebensmittelhersteller und die Verpackungsindustrie wird immer größer. Mehr denn je sind jetzt ökologische Alternativen zu den herkömmlichen Vakuumbbeuteln aus PA/PE gefragt. Mit unserem neuen VAC 95+ liefern wir genau diese Alternative, die auch von Verbrauchern am Point of Sale erwartet wird“, erklärt Harald Gessinger, Verkaufsleiter bei allfo. Das

# PRESSEMITTEILUNG

---

Plus an Nachhaltigkeit ist für jeden sichtbar – und zwar über den Aufdruck „100 % recycable“. Entwickelt wurde VAC 95+ im unternehmenseigenen Labor und Anwendungstechnikum am Standort in Deutschland.

## **Leistungsstarke Nachhaltigkeit**

Der nachhaltige Produktschutz ist dabei gewohnt leistungsstark. Er hat die gleichen Barriereigenschaften wie die klassischen PA/PE-Vakuumbeutel und hält auf höchstem Niveau Lebensmittel frisch und appetitlich. Die hohen Barriereigenschaften schützen die verpackten Produkte gegen Wasserdampf (H<sub>2</sub>O) und Sauerstoff (O<sub>2</sub>) und sorgen so für eine lange Haltbarkeit von Lebensmitteln und anderen empfindlichen Produkten. Durch die sehr gute Siegfähigkeit kann der VAC 95+ auf allen gängigen Vakuumkammermaschinen verwendet werden. Er ist damit der ideale umweltverträgliche Beutel für sensible Lebensmittel wie Fleisch, Wurst, Fisch oder Meeresfrüchte. Aber auch Käse, Kartoffeln, Fertiggartoffeln sowie Gemüse bleiben im VAC95+ länger frisch und werden während des Transports und in den Verkaufsregalen sicher vor Verderb geschützt. Für die hygienische Konservierung von Lebensmitteln sorgen das enge Anliegen der Vakuumbeutel am Produkt sowie eine stabile Gas- und Sauerstoffbarriere.

## **Mit VAC 95+ erreichen Unternehmen die Recyclingquote**

Die Innovation von allfo hilft Unternehmen, die von der EU geforderte Recyclingquote zu erreichen. Die bereits 2018 veröffentlichte Europäische Verpackungsrichtlinie (94/62/EG) betrifft alle Mitgliedstaaten und fordert innerhalb der nächsten fünf Jahre bei Kunststoffen eine Recyclingquote von 50 Prozent. Bis Ende 2030 soll die Quote noch einmal weiter steigen – und zwar auf 55 Prozent. Die Europäische Kommission spricht sich sogar dafür aus, dass bis zu diesem Zeitpunkt alle Kunststoffverpackungen auf dem EU-Markt recyclingfähig sein sollen.

„Bei uns in Deutschland gelten diese verschärften Forderungen ja bereits. Unser nationales Verpackungsgesetz fordert bei Kunststoffen eine Recyclingquote von aktuell 58,5 Prozent, ab 2022 müssen es sogar 63 Prozent sein. Mit unserem in Deutschland produzierten VAC 95+ erreichen Unternehmen die geforderten hohen Recyclingquoten – heute und in Zukunft“, so Gessinger.

# PRESSEMITTEILUNG

---

## **Vakuumbbeutel für einen reduzierten CO<sub>2</sub>-Footprint**

Nicht nur seine wiederverwertbaren Materialien, sondern auch die hohe Qualität des PP-Beutels zahlt sich für die Umwelt aus. Denn der CO<sub>2</sub>-Footprint, der bei der Lebensmittelherstellung entsteht, ist wesentlich höher als der beim Herstellungsprozess von Vakuumbbeuteln. So leistet jeder Vakuumbbeutel, der Lebensmittel vor dem Verderben schützt, einen Beitrag für mehr Nachhaltigkeit. Umso umweltfreundlicher, wenn sich der Produktschutz dann auch noch komplett recyceln lässt wie die jüngste Innovation von allfo.

### **Über allfo:**

allfo Vakuumverpackungen ist europäischer Markführer für qualitativ hochwertige Vakuumbbeutel. Von Siegelrand-, Schrumpf- und Schlauchbeuteln über Koch- und Standbodenbeutel bis hin zu Mehrlagenbeutel reicht das umfangreiche Sortiment, das in verschiedenen Größen und Folienstärken erhältlich ist. Eine flexible und schnelle Produktion gewährleistet kurze Lieferzeiten und höchste Versorgungssicherheit für Kunden. Top-Qualität zu fairen Preisen ist die kundenorientierte Philosophie des Unternehmens. Neben dem Food-Bereich eignen sich die allfo Vakuumverpackungen auch hervorragend für Non-Food-Anwendungen wie in der Pharmazie, Kosmetik, Chemie sowie bei der Verpackung technischer Produkte. allfo liefert weltweit ein umfangreiches Sortiment an bedruckten und unbedruckten Folienbeuteln.

### **Info:**

#### **allfo Vakuumverpackungen Hans Bresele KG**

Dieselstraße 9

87448 Waltenhofen

Telefon +49 (0) 831 540 563-0

[info@allfo.de](mailto:info@allfo.de)

[www.allfo.de](http://www.allfo.de)

### **Ansprechpartner für die Presse:**

Harald Gessinger

Tel.: +49 (0)831 - 540 563-13

E-Mail: [h.gessinger@allfo.de](mailto:h.gessinger@allfo.de)

# PRESSEMITTEILUNG

---

## Pressekontakt (nicht zur Veröffentlichung)

Jensen media GmbH

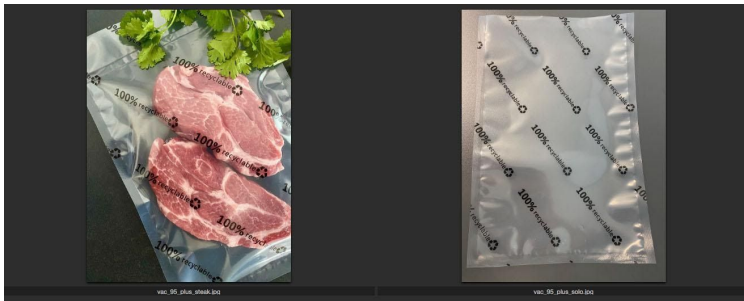
Agentur für Unternehmensnachrichten

Hemmerlestraße 4, 87700 Memmingen, Telefon 08331/99188-0, Telefax

08331/99188-10, [info@jensen-media.de](mailto:info@jensen-media.de), [www.jensen-media.de](http://www.jensen-media.de)

Ansprechpartnerin: Sabrina Deininger

## Bildmaterial:



## Bildunterschriften:

### vac\_95\_plus\_steak.jpg

Gut fürs Fleisch und für die Recyclingquote: Der neue voll recyclingfähige Vakuumbutel VAC 95+ von allfo. Foto: allfo

### vac\_95\_plus\_solo.jpg

Der neue Vakuumbutel VAC 95+ von allfo ist voll recyclingfähig. Foto: allfo

---

## \* Bitte beachten Sie:

Das Text- und Bildmaterial wird Ihnen über Google Drive zur Verfügung gestellt. Für die Nutzung ist kein Google-Konto erforderlich. Allerdings kann Google beim Zugriff auf die Daten Ihre IP-Adresse speichern. Alle Infos zu den Nutzungsbedingungen und die Datenschutzerklärung von Google finden Sie hier: <https://policies.google.com/privacy?hl=de>