

**Recyclingfähiger Vakuumbbeutel von ALLFO ist zertifiziert**

**Triple A für höchste Reinheit**

Recyclingfähig waren Vakuumbbeutel mit besten Barriereeigenschaften bislang nicht. Das verhinderte der Materialmix aus Polyamid und Polyethylen. Jetzt präsentiert ALLFO einen Vakuumbbeutel mit gewohnt hoher Barriere, der voll recyclingfähig ist. Hergestellt wird er aus einer recycelbaren Polypropylenstruktur, die in der Kategorie AAA als hochrein deklariert werden kann. Überzeugend sind auch die Siegeleigenschaften der eigens von ALLFO entwickelten Vakuumbbeutel.

**Neue Rezeptur**

Vakuumbbeutel, die mit dieser neuen Rezeptur hergestellt werden, können in Recyclinganlagen modernster Bauart identifiziert, aussortiert und zu hochreinen Recyclaten verarbeitet werden. „Dies ist der nächste konsequente Schritt in die richtige Richtung“, sagt Harald Gessinger, Vertriebsleiter von ALLFO. Für die jüngste Beutelgeneration bekam das Unternehmen jetzt die EU-weite Zertifizierung des Instituts cyclos-http mit Bestergebnis.

**Umweltschonende Alternative**

Die umweltfreundliche Neuentwicklung will der deutlich gestiegenen Nachfrage an umweltschonenden Alternativen ein angemessenes Angebot machen. Die Entwicklung der Rezeptur wurde federführend im unternehmenseigenen Labor und Anwendungstechnikum vorangetrieben. Verpackt werden in diesen Beuteln wie gehabt vor allem sensible Lebensmittel, wie Fleisch, Wurst, Fisch oder Meeresfrüchte. Aber auch Käse, Kartoffeln, Fertiggerichte oder Gemüse bleiben länger frisch und werden beim Transport

und in den Verkaufsregalen vor dem Verderb geschützt. Mehr Infos unter [allfo.de](http://allfo.de)

*((Dieser Text hat 1.494 Zeichen inkl. Leerzeichen))*

**Über ALLFO Vakuumverpackungen:**

*ALLFO Vakuumverpackungen ist europäischer Marktführer für hochwertige Vakuumbutel, die in verschiedenen Größen und Folienstärken erhältlich sind. Perfekt ergänzt wird das Portfolio von ALLVAC. Das Schwesterunternehmen stellt Barriere-Verbund-Folien auf Basis von Polyethylen und Polyamid her. Diese bilden die Basis für die Beutelproduktion. Auf coextrudierte Blasfolien ist das Schwesterunternehmen BREVAC spezialisiert. Alle drei Unternehmen sind in der Produktion perfekt aufeinander abgestimmt. Am neuen Unternehmensstandort im Industriegebiet Waltenhofen ist ALLFO Vakuumverpackungen mit seinen Schwesterfirmen seit 2017 vereint. Dort arbeiten rund 270 Mitarbeiter, darunter sechs Auszubildende auf knapp 23.000 Quadratmetern Produktions- und Lagerfläche und in dem dreistöckigen Verwaltungsgebäude. Der Unternehmensverbund wurde 1966 von Hans Bresele senior gegründet und wird heute von seinem Sohn geleitet.*

**Pressekontakt:**

**allfo Vakuumverpackungen**

**Hans Bresele KG**

Harald Gessinger

Dieselstraße 9

D-87448 Waltenhofen

Tel.: ++49 (0)831 - 540 563-13

E-Mail: [h.gessinger@allfo.de](mailto:h.gessinger@allfo.de)

[www.allfo.de](http://www.allfo.de)

**Krämer & Strack. Public Relations & Content.**

Ilona Krämer

Schöne Aussicht 12

24944 Flensburg

Tel.: +49 (0) 461 – 40 78 01 14

E-Mail: [ilona.kraemer@kus-pr.de](mailto:ilona.kraemer@kus-pr.de)

[www.kus-public-relations-content.de](http://www.kus-public-relations-content.de)